

Приложение №109 к приказу
от 19.10.2023 № 1165

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное
учреждение высшего образования
**«КРЫМСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
им. В.И. Вернадского»**
(ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И. Вернадского»)

**Инструкция по охране труда ИОТ-108-2023 для маляра
ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И. Вернадского»**

**г. Симферополь
2023**

1. Область применения

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для маляра при выполнении окрасочных работ.

1.2. Настоящая инструкция по охране труда для маляра разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

- 1) изучения работ маляра;
- 2) результатов специальной оценки условий труда;
- 3) анализа требований профессионального стандарта;
- 4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных при выполнении окрасочных работ маляром;
- 5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев при выполнении окрасочных работ маляром;
- 6) определения безопасных методов и приемов при выполнении работ маляром.

1.3. Выполнение требований настоящей инструкции обязательны для маляров при выполнении работ независимо от их специальности, квалификации и стажа работы.

2. Нормативные ссылки

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. **Трудовой кодекс Российской Федерации** от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

2.1.2 **Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов** Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;

2.1.3 **«Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»** утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;

2.1.4. **Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 № 1479** Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации;

2.1.5. **Правила по охране труда при выполнении окрасочных работ**, Приказ Минтруда от 02.12.2020 № 849н;

2.1.6. **Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок**, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н.

3. Общие требования охраны труда

3.1. Требования безопасности труда, изложенные в настоящей Инструкции, распространяются на лиц, выполняющих работу маляра и совмещающих другие профессии с профессией маляра.

3.2. К производству окрасочных работ допускаются лица:

- прошедшие профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации или имеющие среднее профессиональное образование по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих);

- прошедшие предварительный (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры (обследования), а также внеочередные медицинские осмотры (обследования);

- обученные безопасным методам и приемам выполнения работ, прошедшие вводный и на рабочем месте инструктаж по охране труда, стажировку на рабочем месте и проверку знаний требований охраны труда.

Краски и растворители являются легковоспламеняющимися, взрывопожароопасными веществами, кроме того, пары таких веществ, попадая в дыхательные пути, вызывают раздражение и могут привести к отравлению.

3.3. Работник обязан соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка и графики работы.

3.4. При окрасочных работах работник обязан соблюдать режимы труда и отдыха.

3.5. При окрасочных работах на работника могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

- движущихся машин и механизмов;
- незащищенных подвижных частей окрасочного оборудования;
- передвигающихся окрашиваемых изделий;
- повышенной запыленности и загазованности воздуха рабочей зоны;
- повышенной температуры лакокрасочных материалов (далее - ЛКМ), моющих и обезжиривающих жидкостей, паров и газов, поверхности оборудования и изделий;
- повышенной или пониженной температуры воздуха рабочей зоны;
- повышенных уровней шума, вибрации и ультразвука при подготовке поверхности изделий к окрашиванию и при работе вентиляторов окрасочных установок;
- повышенных уровней ультрафиолетового, инфракрасного, гамма- и рентгеновского излучений, возникающих при работе сушильного оборудования;
- незащищенных токоведущих частей установок подготовки поверхности, электроосаждения, окрашивания в электростатическом поле и сушильных установок;
- повышенной ионизации воздуха на участках окрашивания в электростатическом поле;

- повышенной напряженности электрического поля и повышенного уровня статического электричества, возникающих при окрашивании изделий в электростатическом поле, а также при перемещении по трубопроводам, перемешивании, переливании (пересыпании) и распылении жидких и сыпучих материалов;

- струй ЛКМ, возникающих при нарушении герметичности окрасочной аппаратуры, работающей под давлением;

- вредных веществ (в том числе в ЛКМ), действующих на работников через дыхательные пути, пищеварительную систему, кожный покров и слизистые оболочки органов зрения и обоняния;

- замыкания электрических цепей через тело работника;

- недостаточной освещенности рабочей зоны;

- расположения рабочего места на значительной высоте относительно поверхности земли (пола).

3.6. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей, представляющих угрозу жизни и здоровью работников, при выполнении работ окрасочных работ могут возникнуть следующие риски:

- непреднамеренный контакт человека с движущимися частями оборудования;

- возможный удар от падающих предметов;

- наезд и удар при столкновении с транспортным средством.

3.7. При выполнении окрасочных работ работник обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ согласно норм выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств, утвержденных Порядком обеспечения работников ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И. Вернадского» средствами индивидуальной защиты.

3.8. Маляр должен знать правила оказания первой доврачебной помощи при несчастных случаях и уметь ее оказывать.

3.9. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю, любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

3.10. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме происшедших на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.11. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или

неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

3.12. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.13. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.14. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.15. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.16. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

4. Требования охраны труда перед началом работы

4.1. Перед выполнением работ маляр должен получить целевой инструктаж по безопасности труда, по режиму работы и отдыха, действиям при возникновении аварийной ситуации от мастера.

4.2. Перед началом работ необходимо привести в порядок рабочую одежду, подготовить исправные индивидуальные средства защиты, оборудование, инструмент, определить их исправность и годность к использованию.

4.3. Лица, имеющие повреждения кожи, не допускаются к окрасочным и очистным работам без медицинского заключения врача.

4.4. Место производства работ должно быть хорошо освещено и содержаться в чистоте и порядке. Проходы должны быть свободными, пол, настил - чистыми и сухими. В помещениях и на площадках для работы с ЛКМ, в местах хранения опасных и (или) вредных веществ должны быть вывешены знаки безопасности с поясняющими надписями.

4.5. Все очистные и окрасочные работы, выполняемые с применением материалов, выделяющих токсичные и опасные вещества, в местах, где возможно скопление этих веществ, должны проводиться только при наличии непрерывно действующей системы вентиляции, обеспечивающей в помещении концентрацию вредных веществ не выше ПДК и наличие кислорода не менее 20 процентов.

4.6. Системы местной (локальной) вытяжной вентиляции следует применять при следующих видах работ:

1) приготовление рабочих составов ЛКМ и разбавление их растворителями в краскозаготовительных отделениях (помещениях) или специально отведенных для данного вида работ местах;

2) окраска внутренних и наружных поверхностей;

3) окраска методами безвоздушного или электрораспыления на рабочих местах;

4) окраска ручными центробежными электростатическими распылителями в окрасочных камерах;

5) окраска в камерах и на постах окрашивания (напыления порошковых красок);

6) сушка окрашенных изделий;

7) сухое шлифование покрытий;

8) очистка и мытье порожней тары, рабочих емкостей, окрасочного инструмента и оборудования в специально отведенных местах.

4.6. В производственных помещениях, в которые возможно внезапное поступление в воздух рабочей зоны вредных веществ в количестве, превышающем предельно допустимые концентрации, должна предусматриваться аварийная вентиляция.

4.7. Приступать к работе на лесах, подмостях, настилах и площадках можно только с разрешения мастера после проверки их прочности, отсутствия обледенения и наличия ограждения.

4.8. Все виды действующего оборудования, шланги, работающие под давлением, средства механизации должны иметь паспорта с указанием допустимых эксплуатационных параметров и инструкции по эксплуатации.

4.9. Инструмент и приспособления должны быть исправны и отвечать установленным требованиям.

4.10. При подготовке поверхностей под окраску необходимо соблюдать следующие требования:

- Работать только исправным ручным или механизированным инструментом;

- Удаление разогретой или растворенной химическим способом старой окрасочной пленки производить шпателем (скребком) с длинной рукояткой;

- При очистке поверхностей от ржавчины, окалины, старой краски, при шлифовке очищаемой поверхности пользоваться средствами индивидуальной защиты рук, органов зрения и дыхания;

- Производить выжигание старой масляной краски паяльными лампами внутри помещения при непрерывном сквозном проветривании (вентиляции) или на открытом воздухе.

4.11. Перед началом работы работник обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проверив их исправность.

При нарушении целостности спецодежды, спецобуви и СИЗ необходимо сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.12. Работник не должен приступать к работе, если условия труда не соответствуют требованиям по охране труда или другим требованиям, регламентирующим безопасное производство работ, а также без получения

целевого инструктажа по охране труда при выполнении работ повышенной опасности, несвойственных профессии работника разовых работ, работ по устранению последствий инцидентов и аварий, стихийных бедствий и при проведении массовых мероприятий.

5. Требования охраны труда во время работы

5.1. Применение новых материалов (в том числе материалов иностранного производства) допускается, если известны их основные характеристики, показатели токсичности, взрыво- и пожаробезопасности.

5.2. Хранение лакокрасочных материалов на рабочих местах допускается только в готовом к употреблению виде, в плотно закрытой таре, в количестве, не превышающем сменную потребность.

5.3. В помещениях, в которых изготавливаются, используются или хранятся материалы, выделяющие пожаро- и взрывоопасные пары, запрещается выполнение работ, связанных с применением открытого огня или сопровождающихся искрообразованием.

5.4. При приготовлении составов для обезжиривания или травления необходимо соблюдать следующие требования:

- перемешивать кислоты, щелочи и другие растворы необходимо в емкости с использованием приспособлений;
- при приготовлении кислотного раствора вначале наливать воду, а затем вливать кислоту;
- при приготовлении сложного раствора кислот последней в емкость наливать серную кислоту.

5.5. Процессы приготовления свинцово-суриковых грунтовок, свинцовых белил, а также пересыпки, перемешивания и перетирки сухих свинцовых пигментов должны быть полностью герметизированы.

5.6. Перемешивание, разбавление и розлив ЛКМ в мелкую тару необходимо производить в местах, оборудованных местной (локальной) вытяжной вентиляцией, на поддонах с бортами высотой не менее 50 мм, изготовленных из неискрообразующего материала.

5.7. Перелив ЛКМ и растворителей из бочек, бидонов и другой тары весом более 10 кг должен быть механизирован.

5.8. Все операции по приготовлению эпоксидных ЛКМ с отвердителем и разбавлению их растворителями должны выполняться в вытяжном шкафу.

5.9. Для исключения загрязнения пола и оборудования красками перелив или разлив из одной тары в другую должен производиться на поддонах с бортами высотой не менее 50 мм. Пролитые на поверхность пола ЛКМ следует немедленно убирать с применением опилок, песка или сорбирующих материалов и протереть ветошью, смоченной соответствующим ЛКМ растворителем. После этого очищенную поверхность необходимо обработать водой с моющим средством.

5.10. К рабочему месту ЛКМ необходимо доставлять готовыми к использованию в закрытой таре.

5.11. При перемешивании, разбавлении или переливании ЛКМ и растворителей необходимо использовать средства индивидуальной защиты глаз и органов дыхания.

5.12. Приготовление ЛКМ на рабочих местах запрещается.

5.13. При хранении материалов, используемых при выполнении окрасочных работ, должны быть исключены риски возникновения возгорания и выделения вредных веществ от ЛКМ.

5.14. При подготовке поверхностей под окраску необходимо соблюдать следующие требования:

- работать только исправным ручным или механизированным инструментом;

- удаление разогретой или растворенной химическим способом старой окрасочной пленки производить шпателем (скребком) с длинной рукояткой;

- при очистке поверхностей от ржавчины, окалины, старой краски, при шлифовке очищаемой поверхности пользоваться средствами индивидуальной защиты рук, органов зрения и дыхания;

- производить выжигание старой масляной краски паяльными лампами внутри помещения при непрерывном сквозном проветривании (вентиляции) или на открытом воздухе.

5.15. Мойку и обезжиривание деталей и изделий перед окраской следует производить негорючими составами: щелочными растворами, кислотными составами, органо-щелочными эмульсиями, синтетическими моющими средствами, органическими трудногорючими и негорючими растворителями.

5.16. Запрещается применять бензол, пиробензол для обезжиривания деталей и изделий, а также в качестве растворителей и разбавителей для ЛКМ.

5.17. На рабочих местах работы по обезжириванию поверхностей органическими растворителями допускается проводить при включенной вентиляции.

5.18. Металлические поверхности, покрытые красками, содержащими свинец, перед очисткой должны смачиваться водой.

5.19. Расстояние между рабочими местами должно быть не менее 5 м. Окрашиваемые изделия необходимо располагать на расстоянии не более 0,6 м от работника и на высоте над уровнем пола 0,65 - 1,5 м.

5.20. При окрашивании изделий высотой более 1,5 м рабочее место следует оборудовать подъемником, обеспечивающим прямое и свободное положение корпуса тела с наклоном вперед не более чем на 15°, при этом следует применять окрасочные стенды, позволяющие изменять положение окрашиваемых изделий.

5.21. При использовании автоматизированного и механизированного окрасочного оборудования рабочим местом следует считать все помещения, в которых располагается оборудование, включая пульт управления.

5.22. Пульт управления окрасочным оборудованием необходимо располагать не ближе 5 м от открытых проемов окрасочных установок и

участков приготовления рабочего состава ЛКМ.

5.23. Для работников, занятых на окрасочных линиях электроосаждения навеской и съемом электродов, должны быть предусмотрены места для сидения.

5.24. Окрасочные работы должны выполняться в окрасочных камерах или на участках, оборудованных вытяжной вентиляцией.

5.25. При окрашивании изделия в окрасочной камере с постоянным рабочим местом работник должен располагаться вне камеры у открытого проема таким образом, чтобы при боковом отсосе факел ЛКМ был направлен в сторону воздухозаборного отверстия.

В случаях, когда работник в процессе окраски должен находиться внутри окрасочной камеры, перемещаясь по всей ее площади, должен осуществляться верхний приток воздуха.

5.26. Окраска крупногабаритных изделий высотой до 2 м, для которых невозможно предусмотреть постоянные посты окрашивания, может производиться на открытых участках (без камер), оборудованных вытяжной вентиляцией. При бескамерной окраске изделий высотой более 2 м на участках, оборудованных вытяжными решетками в полу, участки должны ограждаться несгораемыми перегородками облегченного типа, установленными на 0,5 м выше изделия.

5.27. Во время работы с пневмоинструментом необходимо постоянно контролировать:

- величину давления сжатого воздуха или рабочего раствора ЛКМ по показаниям манометров;
- отсутствие утечки воздуха в местах присоединения шлангов, а также состояние шлангов;
- состояние рабочего органа, целостность деталей корпуса, рукоятки, защитного ограждения;
- появление шума, стука, вибрации.

5.28. При перерыве в работе, обнаружении обрыва шлангов и других неисправностей следует немедленно прекратить подачу сжатого воздуха к пневматическому инструменту, закрыв запорную арматуру.

5.29. При использовании пневмоинструмента запрещается:

- работать пневматическим инструментом с неотрегулированными клапанами, с неисправной резьбой на штуцере;
 - регулировать и менять рабочую часть инструмента во время работы при наличии в шланге сжатого воздуха;
 - оставлять без надзора пневмоинструмент, присоединенный к воздушной магистрали;
 - передавать пневмоинструмент лицам, не имеющим права пользоваться им;
 - прекращать подачу воздуха к инструменту переламыванием шлангов или завязыванием их узлом;
 - повышать давление в красконагнетательном бачке выше рабочего.
- Красконагнетательные бачки должны устанавливаться вне окрасочных камер;

- переносить пневмоинструмент за шланг или за рабочую часть. При переноске пневмоинструмента его следует держать за рукоятку, а шланг свертывать в бухту;

- прочищать или разбирать форсунку распылителя при открытом кране на линии подачи окрасочного состава.

5.30. Перед проведением очистки и ремонтных работ краскопульт должен быть отсоединен от источника сжатого воздуха.

5.31. Во избежание образования взрывоопасной газовой смеси во время очистки краскопульта с применением очистителя запрещается распыление внутрь контейнера, имеющего лишь одно отверстие.

5.32. Перед каждым пуском краскопульта (после очистки и ремонта) необходимо проверять герметичность соединений и шлангов, прочность и надежность резьбовых соединений, болтов и гаек. Неисправные детали должны быть отремонтированы или заменены. Производить ремонт оборудования на рабочем месте запрещается.

5.36. При перерывах в работе или при замене наконечника необходимо сбавить давление, исключив возможность несанкционированного включения краскопульта.

5.37. Запрещается:

- направлять краскопульт на работников;
- приближать руки к распыляемой струе.

5.38. Электроустановки следует устанавливать на расстоянии не менее 5 м от мест окраски и располагать таким образом, чтобы к ним был свободный доступ и исключалась возможность механического повреждения кабеля, подводящего к распылителю напряжение.

5.39. Установки, окрашиваемые изделия, а также оборудование, находящееся на расстоянии менее 5 м от электрораспылителя, должны быть заземлены.

5.40. При обнаружении неисправности работа на электроустановке должна быть немедленно прекращена.

5.41. Ручной электрораспылитель следует держать перпендикулярно и на безопасном (в соответствии с технологическим регламентом) расстоянии от поверхности окрашиваемого изделия во избежание воздействия ЛКМ.

5.42. Перед началом выполнения окрасочных работ установку безвоздушного распыления необходимо осмотреть и проверить:

- надежность крепления рукавов высокого давления к насосу и краскораспылителю;
- чистоту фильтров;
- наличие смазочного масла;
- заполнение гидросистемы жидкостью;
- исправность запорной системы и пистолета-краскораспылителя.

5.43. При окраске изделий методом погружения в окрасочные ванны должны применяться приспособления, исключающие загрязнение рук (в том числе щипцы, крючки, подвески, корзины). При окраске крупных изделий их погружение в окрасочные ванны и подъем должны быть механизированы.

5.44. Окрасочные ванны должны иметь блокировочное устройство, останавливающее конвейер (при конвейерном способе окраски) в случае прекращения работы вентиляционной системы.

5.45. Окраска внутренних поверхностей помещений должна производиться кистью или валиком при действующей общеобменной приточно-вытяжной вентиляции с применением средств индивидуальной защиты.

В случае отсутствия в помещении вентиляции окрасочные работы должны проводиться в проветриваемом помещении с применением средств индивидуальной защиты.

5.46. Окрасочные работы внутри помещений начиная с высоты 1,8 м от уровня пола или перекрытия должны производиться с применением средств подмащивания или с применением систем канатного доступа.

5.47. На лестничных маршах окрасочные работы должны производиться со специальных средств подмащивания, ножки которых имеют разную длину для обеспечения горизонтального положения рабочего настила.

5.48. Окрашивать металлоконструкции необходимо со специальных подмостей, площадок, навесных люлек и других средств подмащивания.

5.49. Для прохода (перехода) на рабочее место должны использоваться оборудованные системы доступа (переходные мостики, трапы с защитными ограждениями).

Запрещается применять в качестве средств подмащивания случайные предметы, а также устраивать переходы с одного рабочего места на другое, соединяя рабочие места досками.

5.50. При окрашивании труб, радиаторов, печей и тепловых панелей должно быть обеспечено вентилирование рабочей зоны путем применения принудительной вентиляции или сквозного проветривания с применением средств индивидуальной защиты.

5.51. Перед началом работы окрасочного роботокomплекса (роботоманипулятора и устройства управления) должен быть осуществлен пробный цикл работы на холостом ходу.

Оператор или наладчик окрасочного роботокomплекса должен убедиться в исправном состоянии основного и вспомогательного технологического оборудования и средств защиты и устранить обнаруженные неполадки.

5.52. Рабочее место оператора окрасочного роботокomплекса должно быть оснащено:

- контрольно-информационным устройством для наблюдения за функционированием окрасочного роботокomплекса;
- системой аварийного отключения окрасочного роботокomплекса;
- системой связи со вспомогательными (ремонтными) службами.

5.53. Во время обучения и наладки окрасочного роботокomплекса, требующих нахождения обслуживающего персонала в зоне его рабочего пространства, скорость перемещения (движения) исполнительных устройств не должна превышать 0,3 м/с.

5.54. Рабочее место оператора, управляющего окрасочным роботокomплексом с пульта, должно размещаться в месте, обеспечивающем

безопасное наблюдение за работающим оборудованием.

5.55. При выполнении работ в рабочем пространстве окрасочного роботокomплекса в месте включения питания должен быть вывешен запрещающий знак с пояснительной надписью "Не включать! Работают люди".

5.56. Краны, вентили, контрольно-измерительные приборы окрасочного роботокomплекса должны быть доступны для ручной регулировки и располагаться на высоте не более 1,5 м от уровня пола (рабочей площадки). Контрольно-измерительные приборы и смотровые окна окрасочного роботокomплекса должны быть доступны для безопасного наблюдения.

5.57. При окраске крупногабаритных изделий должны предусматриваться соответствующие приспособления (передвижные подмости, тележки велосипедного типа, тележки с платформой).

5.58. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.59. Если в процессе работы работнику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончании выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

5.60. Во время проведения работ работники обязаны пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

6.1. При выполнении окрасочных работ возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

- повреждения и дефекты в конструкции зданий, по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
- возникновение очагов пожара, по причине нарушения требований пожарной безопасности.

6.2. Случайно пролитые на пол лакокрасочные материалы и их компоненты необходимо засыпать сухим песком или опилками, затем собрать совком в ведро и вынести в специально отведенное место, после чего пол промыть водой с мылом.

6.3. При обнаружении во время работы неисправностей средств подмащивания, применяемого оборудования, инструмента работник должен прекратить работу и сообщить об этом руководителю.

6.4. Если во время работы обнаружится какая-либо неисправность механизированного инструмента, работа должна быть немедленно прекращена, а неисправный инструмент – сдан для проверки и ремонта.

6.5. При обнаружении пожара или признаков горения (задымление, запах гари, повышение температуры и т. п.) необходимо немедленно уведомить об этом пожарную охрану.

6.6. При обнаружении неисправности средств индивидуальной защиты (разрыв маски и др.) Работник должен немедленно покинуть опасную зону, сообщить об этом непосредственному руководителю и заменить средства индивидуальной защиты.

6.7. Респираторы (противогазы) подлежат замене при их загрязнении и затруднении дыхания работающего, а также по истечении сроков годности фильтрующих или поглощающих патронов.

6.8. Во всех случаях обнаружения пожара или его признаков (дым, запах гари), повреждений технических средств или другой опасности работник должен немедленно доложить руководителю работ и покинуть опасную зону, при необходимости вызвать пожарную бригаду.

6.9. В случае воспламенения горючих веществ необходимо использовать огнетушитель, песок, землю или накрыть огонь брезентом или войлоком.

6.10. Заливать горящее топливо и неотключенное электрооборудование водой запрещается.

6.11. При обнаружении малейших признаков отравления или раздражения кожи, слизистых оболочек глаз, верхних дыхательных путей или получении иных травм необходимо прекратить работу, сообщить об этом непосредственному руководителю, оказать пострадавшему первую доврачебную помощь и доставить его в ближайшее медицинское учреждение или вызвать бригаду скорой помощи.

6.12. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.13. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

7. Требования охраны труда по окончании работы

7.1. Краскораспылители, красконагнетательные устройства и прочие механизированные инструменты после смены необходимо промыть в растворителе и сдать на хранение в вентилируемую кладовую. Шланги, кисти, катки и тому подобное после промывки растворителем допускается хранить в индивидуальных и бригадных металлических шкафах и ящиках.

7.2. Остатки материалов (красок, лаков, растворителей) должны быть возвращены в кладовую (раздаточную краскоприготовительного отделения) и слиты в закрывающуюся тару.

7.3. После окончания окрасочных работ вентиляция помещений должна продолжаться до практического высыхания последнего слоя.

7.4. По окончании работы маляр должен:

- убрать краску, ведра, тару, кисти, другой инструмент и средства индивидуальной защиты на отведенные для их хранения места;
- произвести уборку рабочего места, закрыть все люки, проемы, где можно
- снять временные ограждения и знаки безопасности, убрать провода переносного освещения;
- убедиться, что никто из работающих не остался случайно в помещениях;
- спецодежду и спецобувь положить в личный шкаф для спецодежды;
- вымыть руки и лицо теплой водой с мылом или принять душ.

7.5. Для очищения кожи рук от ЛКМ необходимо применять очищающие пасты, кремы, гели, предназначенные для использования при работах, связанных с трудносмываемыми, устойчивыми загрязнениями.

Не допускается замена специальных очищающих средств агрессивными для кожи рук средствами (органическими растворителями, абразивными веществами (песком, чистящими порошками), каустической содой).

По окончании работ с ЛКМ необходимо нанести на кожу рук регенерирующие (восстанавливающие) кремы (эмульсии).

7.6. Сообщить непосредственному руководителю о неисправностях оборудования, механизмов, приспособлений, иных недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.